

# CAMPANHA NACIONAL GRATUITA EM **DIABETES**



DE DETECÇÃO, ORIENTAÇÃO, EDUCAÇÃO  
E PREVENÇÃO DAS COMPLICAÇÕES



unidos pelo diabetes

## PRINCIPAIS SINTOMAS



**SEDE INTENSA**



**FOME INTENSA**



**PRESSÃO  
ARTERIAL ALTA**



**FAMILIARES COM  
DIABETES**



**PIORA DA VISÃO**



**CANSAÇO E DESÂNIMO**



**URINAR MUITAS VEZES  
E EM GRANDE QUANTIDADE**



**CICATRIZAÇÃO DIFÍCIL  
E INFECÇÕES NA PELE**



**IMPOTÊNCIA  
SEXUAL**



**PERDA DE PESO**



**OBESIDADE**

Coordenação Nacional:



Federação Nacional das Associações  
e Entidades de Diabetes



Realização em São Paulo:



**SUA SAÚDE É A NOSSA META**



**International Diabetes  
Federation**  
Centre of Education and Excellence  
in Diabetes Care

Valid until April 2020